

Protectii de suprafete contra uzurii



RepaCoat PH este un polimer pe baza de doua componente, cu materiale de umplutura ceramice de inalta calitate, cu o foarte buna rezistenta la abraziune. Datorita bilelor masive si a consistentei, tipurile de pasta se pot aplica in strat de 1 cm printr-o singura trecere. Toate tipurile au proprietati thixotrope.

RepaCoat PH este un material cu aplicatii in domeniul, in care piesele protejate sint supuse la uzura, prin sarcini de abraziune, eroziune, impact cu particule dure. (atit in medii gazoase, cit si-n medii lichide).

Domenii de Utilizare

Protectia suprafetelor din orice material impotriva abraziunii, eroziunii produse de particule solide. (in medii gazoase sau lichide)

RepaCoat PH protejeaza foarte eficient suprafetele mai ales daca jetul abraziv are o directie laterala. Utilizat des la suprafete ceramice.

Utilizare pe scara larga la: extrudoare, pompe, ventilatoare, conducte de transport, rezervoare, cicloane decantare, sisteme de transport, snecuri, malaxoare, agregate centrifugale, conducte ptr. gaze de ardere. (limita de temperatura !)



Tehnologia de Aplicare

-curatirea suprafetei prin sablare sau polizare pina la o rugozitate de cca. 100 micrometri +/- 20.

-degresare cu produsul **DIAMANT Reiniger**.

-cele doua componente se amesteca intens mecanic cu un malaxor la o turatie de cca. 250 rot/min. (cantitati mici se amesteca manual). Pentru a evita greselile de dozare se recomanda amestecarea completa a continutului celor doua cutii.

-prima data se va aplica cu presiune un strat subtire de adeziune prin spacluire.

-dupa acesta se va aplica restul de material in grosime de strat dorita.

-dupa cca. 1-2 ore de la amestecare produsul este intarit la o consistenta, la care se poate forma cu miinile umede (protejate cu o manusa fluida **DIAMANT**) sau prin intermediul unei role cu care se actioneaza asupra suprafetei acoperite cu o folie de polietilena.

Pe suprafata neintarita complet se poate aplica in aceasta faza un nou strat, cu un **RepaCoat** avind materiale de umplutura de o granulatie mai fina, pentru a se obtine o suprafata neteda.

Temperatura de aplicare nu trebuie sa fie sub +5 grade C.

In cazul in care se doreste o aderare mai puternica pe suprafata piesei se poate aplica un prim strat de adeziune cu **RepaCoat FI** (fluid) sau **Multimetall Ceram 1930**. Ambele produse au materiale de umplutura ceramice foarte fine in compozitie.

Diversele tipuri de **Repa Coat** se pot aplica unele peste altele in straturi succesive.

Pentru o viscozitate optima utilizarii, diversele tipuri de **RepaCoat** pregatite pentru aplicare, se pot amesteca intre ele inainte de aplicare.



SC Europrizma Servcom Srl
540495 Targu Mures
Str. Bucegi Nr.9
Tel/Fax. 0265-262009 Tel. 0365-883171
Mobil 0744-623870 / 0771-010232
E.mail euoprisma@rdslink.ro

Domenii de Utilizare pentru diversele tipuri de RepaCoat PH:

Tipurile cu materiale de umplutura fine (in special tipul **1913**) se vor folosi pentru obtinerea unor suprafete netede si omogene. Tipurile cu materiale de umplutura mai mari (in special tipul **1934**) se vor folosi pentru umplutura in conditii extreme de eroziune cavitationala si abraziune, cauzata de particule mai mari. Consistenta produsului este asa de mare incit printr-o singura aplicare se pot obtine straturi de 1 cm grosime. (optim pentru umplere de goluri, cavitati, etc.)

Tipurile **1913** si **1867** dupa intarire ramin elastice, fapt ce le recomanda pentru utilizare la piese si utilaje supuse la vibratii puternice.

Toate tipurile de **RepaCoat PH** au rezistenta inalta la abraziune si sint optime de aplicat in domenii cu abraziune si eroziune extrema.

DATE TEHNICE (valori medii la temp. de +20 °C presiune de 1013 mbar)

Tipuri RepaCoat PH	60 FL #1491	60 FL #1591	100 P #1974	800 FL/P #1913	1000 P #1933	2000 P #1934
Culoare	negru	cenusiu		cenusiu	cenusiu	cenusiu
Diametru bile masive				0,4 – 0,8 mm	0,5 - 1 mm	1 - 2 mm
Proprietati fizice	fluid 9000 mPas pulverizabil	fluid 9000 mPas pulverizabil	pasta	pasta moale suprafata foarte neteda	pasta, neted polimer dur, bile foarte dure	pasta, neted, polimer dur, bile foarte dure
Dozare Componente (dupa greutate) [g]	5,4 : 1	5,4 : 1	2,85 : 1	78 : 22 3,5 : 1	78 : 22 3,5 : 1	75 : 25 3 : 1
Dozare Componente (dupa volum) [ml]	3 : 1	3 : 1	2,25 : 1	3,7 : 1	3,6 : 1	3 : 1
Greutate Specifica [g/cm ³]	1,63	1,63	1,8	2,1	2,1	2,1
Viabilitate amestec	~ 35 min	~ 35 min	~ 25 min	~ 45 min	~ 45 min	~ 45 min.
Durata de Intarire: partiala (completa)	24 h (48 h)	24 h (48 h)	24 h (48 h)	24 h (48 h)	24 h (48 h)	24 h (48 h)
Duritatea Shore D dupa 24 h	82	82	83	> 85	> 85	> 85
Rezistenta la -de durata temperatura -limitat	140°C 200°C	140°C 200°C	140°C 200°C	150°C 200°C	150°C 200°C	150°C 200°C
Modul Elasticitate [N/mm ²]	-	-	-	4800	5400	6000
Rez. la intindere [N/mm ²]	30	30	30	35	48	41
Rez. la incovoiere [N/mm ²]	-	-	-	60	74	78
Rez. la compresiune [N/mm ²]	100	100	100	105	115	115



Instructiunile noastre tehnice verbale si-n scris au la baza experienta acumulata de-a lungul timpului. Aceste instructiuni nu absolveaza utilizatorul de testarea tehnologiilor de aplicare si-a rezultatelor aplicarii. Deoarece aplicarea produselor noastre este in afara sferei noastre de control, noi garantam doar calitatea produselor livrate nu si calitatea reparatiilor executate de utilizator. (mai putin cind lucrarea se executa de Service-ul nostru) Responsabilitatea pentru reparatiile efectuate sint exclusiv in sarcina utilizatorului. Daca se pune problema de daune pentru lucrari necorespunzatoare, limita responsabilitatii noastre se limiteaza doar la calitatea produselor livrate, restul responsabilitatii fiind in sarcina utilizatorului. Bineinteles ca noi garantam pentru o calitate de exceptie a produselor noastre conform fiselor tehnice.