

## Protectii de suprafete pentru Ind.alimentara

RepaCoat NU este un produs special formulat pentru ind.alimentara si apa potabila, destinat pentru refacerea suprafetelor corodate, erodate uzate. Produsul are puternice caracteristici anti-corozive.

### Domenii de utilizare:

Pentru repararea, protectia suprafetelor la:

- Pompe, armaturi, sibile si conducte
- Rezervoare, silozuri, autoclave, schimbatoare de caldura
- Intretinere si reparatii la toate piesele metalice
- Protectie la coroziune
- Proiecte de igienizare

### Proprietati:

- Rezistenta contra agresiunii chimice si fizice
- Se poate prelucra ca si metalele
- Aprobat conform normelor germane pentru ind.alimentara si apa potabila
- Intarire fara contractie, fapt care-l recomanda pentru utilizare pe suprafete mari.

### Tipuri disponibile:

RepaCoat NU DW FL #2144 fluid sau Spray culoare inchisa

RepaCoat NU DW FL #2092 fluid sau Spray culoare deschisa

RepaCoat NU LMG FL #1987 fluid sau Spray culoare inchisa

RepaCoat NU LMG FL #1042 fluid sau Spray culoare deschisa

**Ambalaje disponibile:** 250g, 500g, 1000g

### Aplicarea Produsului:

**Pregatirea Suprafetei:** suprafata pe care se va aplica, va fi curatata mecanic, pregatita cu o rugozitate mai mare, dupa care se va degresa. Suprafata trebuie sa fie uscata, iar temperatura ambienta sa nu fie sub +5 °C.

**Pregatirea Produsului:** intaritorul -Comp. B- se va turna complet in vasul cu rasina - Comp.A- , dupa care cele doua componente se vor omogeniza foarte bine manual sau mecanic. (mixer 125 rot/min, cca 2 min) Amestecarea se va face pina la omogenizare completa, inclusiv pe peretii vasului de amestec. Dupa amestecare produsul se va aplica imediat.

**Aplicarea Produsului:** se aplica un prim strat de aderare aplicat cu o presare mai mare, dupa care se adauga restul de material.

**Intarirea Produsului:** suprafetele pe care s-au aplicat pot fi solicitate usor dupa 4 ore de la aplicare. La solicitare maxima se pot supune dupa 24 de ore de la aplicare.

**Atentie:** o aplicare la temperaturi sub +5 °C nu este recomandata, deoarece intarirea nu are loc.



Verificat si Aprobat de autoritatile germane, pentru utilizare in Ind.Alimentara si de Bauturi precum si pentru utilizare la apa potabila.

**Noi stim cum sa reparam !  
Solutii pentru reparatii !**



**Date Tehnice:**

Date Tehnice	DW FL inchis #2144	DW FL desch. #2092	LMG inchis #1987	LMG desch. #1042
Viabilitatea la 20°C (min)	45	45	45	45
Intarirea la 20°C (ore)	24	24	24	24
Greutate specifica (g/cm <sup>3</sup> )	2,3	2,1	1,5	1,5
Modul elasticitate E (N/mm <sup>2</sup> )	3200	3000	4000	4000
Rez. la compresiune (N/mm <sup>2</sup> )	120	110	-	-
Rez. la intindere (N/mm <sup>2</sup> )	75	77	-	-
Rez. la incovoiere (N/mm <sup>2</sup> )	89	87	-	-
Rez. la forfecare (N/mm <sup>2</sup> )	22	22,5	18	19
Rez. la zdrobire (N/mm <sup>2</sup> )	5,2	5,0	-	-
Duritatea (Shore A)	89	87	80	80
Rezistenta la temperatura (°C)	-32 / +160	-32 / +160	-32 / +160	-32 / +160

Valorile de mai sus sint valori medii, determinate la temperatura de +20 grade C si presiunea de 1013 mbar. Aceste valori pot varia in functie de conditiile concrete de aplicare si de proportia de amestecare a componentelor.



INFO:  
SC EUROPRIZMA SERVCOM  
540495 Targu – Mures  
Tel / Fax 0040-(0)265-262009  
E.mail euoprisma@rdslink.ro



**Noi stim cum sa reparam !  
Solutii pentru reparatii !**

