

Sisteme de protectie permanent elastice



Aplicatii tipice:

Repararea, protejarea de suprafete la:

- ◆ valturi, role, benzi transportoare, conveiere.
- ◆ cilindri, carcase pompe, rotoare, elice
- ◆ conducte & coturi, furtunuri
- ◆ etansari,
- ◆ furtunuri de cauciuc,
- ◆ rezervoare, silozuri,
- ◆ racorduri, compensatoare, ventilatoare etc.

Descriere Produs:

RepaCoat Fx, este usor de aplicat, se intareste rapid si are o buna rezistenta la uzura agresiva. Dupa intarire **RepaCoat Fx** are o buna rezistenta la abraziune si revine complet dupa sarcini de intindere sau compresiune. Adera la toate metalele, cauciuc sintetic sau natural, sticla, beton, lemn, etc.

Proprietati:

- ◆ rezistent la uzura agresiva in conditii deosebite
- ◆ intarire rapida
- ◆ foarte buna rezistenta la abraziune
- ◆ rezistent la agenti chimici
- ◆ revenire dupa solicitari de intindere si compresiune
- ◆ adera la toate metalele, cauciuc sintetic sau natural, etc

Criterii de alegere Material:

Alegerea in functie de tehnologia de aplicare. (pensulare-turnare, spacluire)

Termen depozitare 12 luni

Ambalaje (complete) 100g
250g
500g

TEHNOLOGIA DE APLICARE:

Curatati suprafata (prin sablare sau slefuire) si degresati cu degresant **DIAMANT Reiniger**. Indepartati partile deteriorate sau rupte de cauciuc. Utilizati **RepaCoat Fx Primer**, pentru amorsare, cind se aplica direct pe suprafete metalice. Nu aplicati la temperaturi sub +5°C sau umiditate relativa a aerului peste 90%

◆ Pregatirea materialului si aplicarea:

Amestecati foarte bine cele doua componente, dozate exact dupa prescriptia tehnica.

Aplicati prima data prin apasare un strat de adeziune cu spaclu. Dupa acest prim strat subtire, aplicati imediat alte straturi pentru grosimea necesara.

Daca **RepaCoat Fx** nu trebuie sa adere pe anumite suprafete de formare, acestea se vor trata cu **DIAMANT separator**. (trennmittel)

RepaCoat Fx se poate injecta in anumite spatii, prin folosirea unor sisteme de injectare cu cartuse.

Gama de Produse:

DIAMANT RepaCoat Fx :

RepaCoat FX FL fluid sau Spray	# 1225 lichid
RepaCoat FX P pasta	# 0373 pasta
RepaCoat primer fluid sau Spray	# 2147 lichid



Solutii de Reparatii pentru suprafete elastice:

Date Tehnice:

Date Tehnice	P	FL	Primer
	#0373	#1225	#2147
Viabilitatea (+20°C) [min]	-10	-10	-
Intarire partiala (80% din intarire finala) (+20°C) [h]	16	16	-
Intarire finala (=100% rezistent chimic) (+20°C) [zile]	6	6	-
Modul de elasticitate DIN 53457 [N/mm ²]	200 - 350	300 - 350	-
Alungire pina la rupere DIN 53 455 [%]	400 - 500	500 - 600	-
Rezistenta la intindere DIN 53 455 [N/mm ²]	38	40	-
Contractie lineara (250x40x20mm) dupa 6 zile (+20°C) [%]	0,1	0,1	-
Rezistenta la temperatura pe durata lunga [°C]	-40 pina la +90	-40 pina la +90	-
Rezistenta la temperatura pe durata scurta [°C]	+160	+160	-
Duritatea [Shore A]	85	80	-
Viscozitatea initiala [m. Pas]	thixotrop	2500 - 4000	-
Proportia de amestecare (baza : reactor) dupa greutate [g]	100 : 30	100 : 30	-
Culoare	negru	negru	-

Toate valorile de mai sus, sint valori medii , acestea putind sa varieze in functie de conditiile de lucru, proportia de amestec. Aceste valori au fost determinate in conditii normale de temperatura la +20°C *(68°F) si presiune atmosferica de 1013mbar (1013hPa).

Procoat FX Primer:

este o amorsa pentru suprafetele pe care se va aplica **Procoat FX FL sau P**, pentru imbunatatirea aderarii si pentru a absorbi eventuala umiditate existenta. **Aplicarea** se va face cu o pensula, burete sau prin pulverizare. In functie de temperatura si umiditate ambienta, un nou strat de **ProCoat FX** se poate aplica dupa cca. 2-3 ore.

un



**Noi stim cum sa reparam !
Solutii pentru reparatii !**