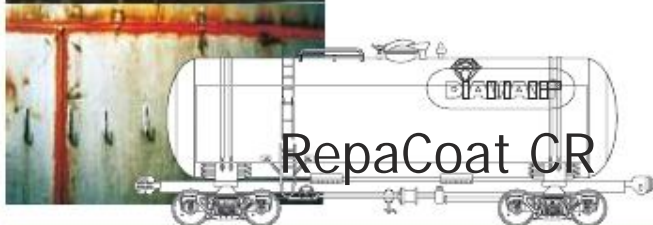


RepaCoat CR - Protectie la coroziune



Protectie la coroziune la un rezervor de motorina

cu **DIAMANT RepaCoat CR rosu** se vor proteja cordoanele de sudura contra coroziunii. Se va aplica pe toate cordoanele de sudura asigurand o rezistenta la coroziune in timp.



Domenii de utilizare:

Protectie la coroziune, captusire de protectie si protectii de suprafete la:

- Rezervoare, recipiente si silozuri depozitare
- Conducte, sibile si robineti
- Pompe, conducte si diverse constructii metalice
- Cordoane de sudura
- Instalatii hidrotehnice
- Constructii navale
- Turnuri racire si canalizari

Descriere Produs:

DIAMANT RepaCoat CR este un produs bicomponent, elastic dupa intarire, pe baza de rasini epoxidice.

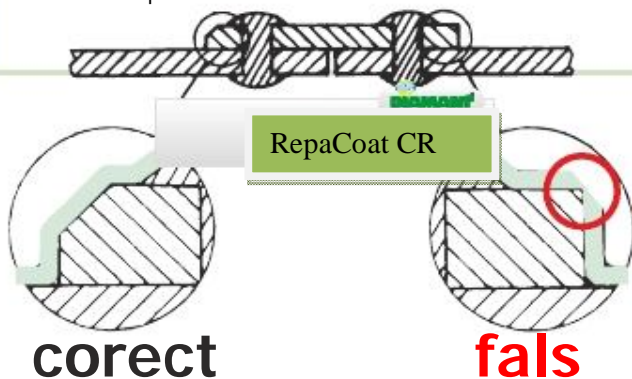
DIAMANT RepaCoat CR datorita folosirii de materiale de umplutura speciale, este rezistent la: abraziune, subst.chimice si agenti atmosferici.

Proportie amestecare:

DIAMANT RepaCoat CR este un sistem de protectie elastic pe baza de doua componente: Rasina si Reactor, care se vor amesteca in proportie de 2 : 1 (Rasina : Reactor) dupa greutate sau volum.

Tehnologia de aplicare:

Canturile ascutite se vor tesi, pentru a se garanta obtinerea unui strat de o minima de grosime, necesara unei protectii durabile in timp.



Sistem de protectie elastic Rezistent in timp

Pregatirea suprafetelor:

Suprafetele pe care se va aplica se vor saba sau slefui, pentru a se indeparta stratul de rugina, dupa care se vor degresa cu degresant, de exemplu **DIAMANT Reiniger**.

Tehnologia de aplicare:

◆ Pregatirea:

DIAMANT RepaCoat CR rasina & intaritor inainte de amestecare se vor omogeniza bine, pentru a se inlatura eventualele depuneri.

DIAMANT RepaCoat CR in proportie de 2 : 1 (Rasina : Reactor) dupa greutate sau volum se vor amesteca foarte bine pina la o culoare uniforma.

◆ Aplicarea:

DIAMANT RepaCoat CR se va aplica cu o pensula sau rola in mod egal, in directie incrucisata. Daca este necesar aplicarea unui nou strat, acesta se va aplica dupa intarirea primului strat (materialul este intarit – suprafata inca lipeste !) fara a fi necesar o pregatire suplimentara a suprafetei.

◆ Intarirea:

Aplicarea de **DIAMANT RepaCoat CR** la temperaturi sub +5°C nu este recomandata, deoarece intarirea are serios de suferit.

Proprietati:

- ◆ Rezistent la conditii atmosferice extreme si de durata
- ◆ Buna rezistenta chimica
- ◆ Rezistent la abraziune

La lipsuri de material (coroziune, gauri, orificii, etc.), zonele respective se vor umple initial cu **DIAMANT Multimetal** (vezi prospect) dupa care se va aplica imediat **DIAMANT RepaCoat CR**.



RepaCoat CR

Protectie la coroziune

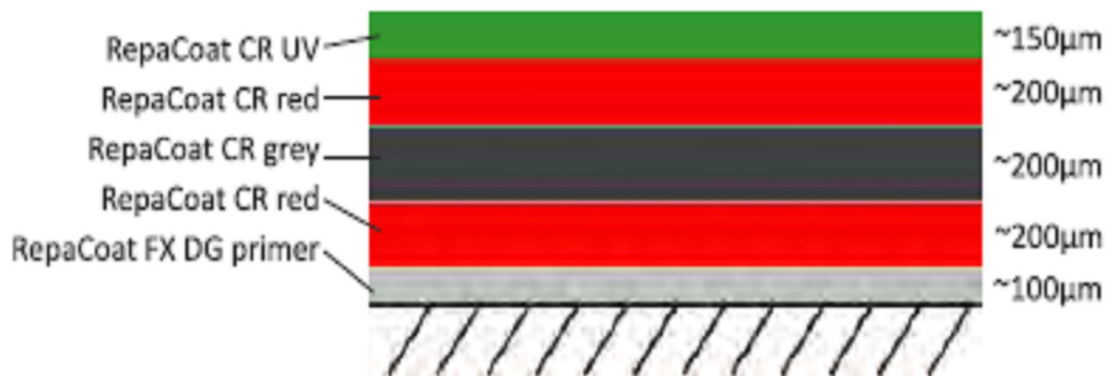
Tipuri disponibile:

RepaCoat CR cenuziu	#1075 lichid sau sub forma de Spray
RepaCoat CR rosu	#0997 lichid sau sub forma de Spray
RepaCoat CR verde	#2091 lichid sau sub forma de Spray
RepaCoat CR albastru	#2081 lichid sau sub forma de Spray
RepaCoat CR UV	#2140 lichid sau sub forma de Spray



Date Tehnice:	
Viabilitatea (+5°C) [Ore.]	3
Intarirea (+5°C) [Ore.]	48
Viabilitatea (+20°C) [Min]	40
Intarirea (+20°C) [Ore.]	24
Greutate specifica [g/cm ³]	1,35
Modul Elasticitate DIN 53457 [N/mm ²]	~1050
Conductivitate termica (25,6°C) [W/mK]	0,55 - 0,7
Rezistenta specifica [ohmi cm]	$5,1 \times 10^{12}$
Rezistenta specifica superficiala [ohmi cm]	$2,7 \times 10^{11}$
Cantitate necesara ptr. 1 m ² grosime strat 0,5 mm [g]	~700
Constanta dielectrica la 50 Hz	4,7
la 1000 Hz	5,0
Duritatea [Shore D] (dupa 14 zile)	70
Rezistenta la temperatura permanenta [°C]	+120
Proportia de amestecare (dupa volum sau greutate)	2 : 1
Coroziune de contact: fara	
Culoare: cenuziu,rosu,verde,albastru.	

Toate valorile de mai sus sint valori medii, determinate la +20 grade C si presiune atmosferica de 1013 mbari . Aceste valori pot varia in functie de conditiile concrete de lucru si de proportia componentelor din amestec.



Exemplu de straturi suprapuse si grosimile acestor straturi.