

## Protectii rezistente chimic

## RepaCoat CH

**Repa Coat CH** este un produs pe baza de rasini epoxidice, cu intarire la temperatura ambienta cu remarcabila rezistenta la agenti chimici.

Rezistenta chimica se obtine prin utilizarea unor rasini si intaritoare speciale, cu materiale de umplutura inerte.

**RepaCoat CH** are proprietati unice de a fi rezistent atit la majoritatea acizilor anorganici, cit si la acizi si solventi organici.

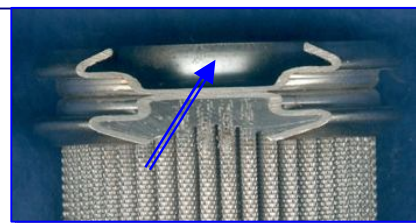
Din aceasta cauza **RepaCoat CH** se recomanda pentru protectia suprafetelor supuse activitatii agentilor chimici agresivi. (vezi recomandari utilizare)

### Domenii de utilizare:

Rezervoare, Armaturi, Conducte si Pompe din Industria Chimica, Industria Petroliera, Rafinarii si sisteme de Transport Gaze.

### Tipuri de RepaCoat CH:

RepaCoat CH 40 P cenusiu	#2111	pasta
RepaCoat CH 40 FL rosu	#2047	lichid (Spray)
RepaCoat CH 40 FL negru	#2110	lichid (Spray)



Etansarea unui Filtru de Ulei brut



Aplicare la un canal de gaze arse, prin metoda pulverizarii airless, in doua componente

### Tehnologia de Aplicare:

Curatirea suprafetei prin sablare sau polizare; degresarea cu **DIAMANT Reiniger**; amestecarea intensiva a celor doua componente rasina si Intaritor in proportiile prescrise.

**Procoat CH** se poate aplica prin pensulare, spacluire sau cu ajutorul unei role de presare. Se poate aplica si prin pulverizare. Parametri pentru pulverizare se determina de la caz, la caz. (de regula se obtin rezultate bune prin incalzirea produsului la + 50 grade C si pulverizarea cu o presiune de 200-300 bari).

Grosimea minima a stratului aplicat trebuie sa fie de 0,35 mm. Daca este nevoie se poate aplica un al doilea strat peste primul. Aplicarea se va face peste primul strat, care nu este complet intarit (este lipicios), pentru a se obtine o buna legatura. La piese supuse la vibratii, grosimea stratului aplicat nu va depasi 1 mm.

**ProCoat CH** atinge rezistenta chimica maxima dupa 7 zile, la temperatura camerei. Intarirea produsului se poate accelera printr-o usoara incalzire la maxim +50 grade C pe o perioada de 24 ore. Pentru intarire corecta temperatura piesei nu trebuie sa fie sub +5 grade C. Pentru o aderenata marita si cavitati adinci, folositi ca prim strat **RepaCoat Primer** (vezi prospectul RepaCoat Primer) sau aplicati un strat de **RepaCoat CR**.

SC Europrizma Servcom Srl  
Tel/Fax. 0265-262009 Tel.0365-883171  
Mobil 0744-623870 / 0771-050232  
E.mail europsima@rdslink.ro

## Protectii de suprafete rezistente la agenti chimici:

### DATE TEHNICE

<b>Consistenta</b>		
Raport amestecare Rasina/Intaritor dupa	Volum	2 : 1
	Greutate	2,6 : 1
Greutate specifica (Rasina)	g/cm <sup>3</sup>	1,30
Greutate specifica (Intaritor)	g/cm <sup>3</sup>	1,26
Greutate specifica amestec	g/cm <sup>3</sup>	1,3
Viabilitate amestec	20°C /min.	40
Durata de intarire	20°C / h	24
Intarire completa ptr. rezistenta chimica	20°C / zile	7
Rezistenta la compresiune	N/mm <sup>2</sup>	120
Rezistenta la intindere	N/mm <sup>2</sup>	48
Rezistenta la forfecare	N/mm <sup>2</sup>	18
Duritatea Shore D dupa 48 h		>80
Rezistenta la temperatura	°C	-20/+70
Modul de elasticitate	N/mm <sup>2</sup>	5200
Rezistenta specifica pelicula	Ω cm	1,2 x 10 <sup>14</sup>
Culoarea	cenusiu	rosu
Consum ptr. 1 mp , strat de 0,35 mm grosime	g	~ 500
Temperatura minima pentru aplicare	°C	+ 15
Grosime minima strat aplicat	mm	0,35
Umiditate relativa aer la aplicare maxim	%	75
Perioada de depozitare	Luni	~ 12

<b>Rezistenta Chimica</b>		
<b>Substante Organice</b>		
Acetona	1-2	Quellung
Metanol	1-2	
Methylenchlorid	2	Quellung
Fenol (solutie)	1-2	
<b>Acizi</b>		
Acid Acetic (10 %)	1-2	
Acid Acetic (50 %)	3	
Acid Lactic	1	
Acid Fosforic (85 %)	1	
Acid Azotic (10 %)	1-2	
Acid Azotic (60 %)	3	
Acid Clorhidric (37 %)	2	
Acid Sulfuric (96 %)	1-2	Suprafata mata
<b>Baze</b>		
Hidroxid de amoniu (20 %)	1	
Hidroxid de potasiu (20 %)	1	
Hidroxid de sodiu (20 %)	1	

1 = rezistent                      2 = rezistent, conditionat de parametri  
3 = nu rezista

Instructiunile noastre tehnice verbale si-n scris au la baza experienta acumulata de a lungul timpului. Aceste instructiuni nu absolveaza utilizatorul de testarea tehnologiilor de aplicare si a rezultatelor aplicarii. Deoarece aplicarea produselor noastre este in afara sferei noastre de control, noi garantam doar calitatea produselor livrate nu si calitatea reparatiilor executate de utilizator. (mai putin cind lucrarea se executa de Service-ul nostru) Responsabilitatea pentru reparatiile efectuate sint exclusiv in sarcina utilizatorului. Daca se pune problema de daune pentru lucrari necorespunzatoare, limita responsabilitatii noastre se limiteaza doar la calitatea produselor livrate, restul responsabilitatii fiind in sarcina utilizatorului. Bineinteles ca noi garantam pentru o calitate de exceptie a produselor noastre conform fiselor tehnice.