



PLASTICMETALL ALUMINIU Superior #0008 cu Intaritor WF #0204

Plasticmetal este un produs pe baza de doua componente, o pulbere metalica si un lichid de intarire, care se pot amesteca in raport liber: **1 : 1** pentru o consistenta fluida si **2,5 : 1** (pulbere : lichid intarire) pentru consistenta pasta. Pentru rezistenta la temperatura se foloseste un intaritor rezistent la temperatura **WF #0204**.

Pentru utilizare la defecte la se vopsesc cu pulberi "powder coating", se vor respecta urmatoarele reguli:

- **Degresati si slefuiti** suprafata pe care se va aplica. Suprafata trebuie sa aiba luciu metalic. Slefuirea cu hartie de granulatatie P 40-60.
- Dupa slefuire suprafata se va **degresa** cu **Diamant Reiniger #1417**.
- Se vor amesteca cele doua componente intr-un raport de **2,2 : 1** pentru o viscozitate pastoasa.
- Viabilitatea amestecului este de cca. 7 minute la +20⁰ C. Temperatura minima de lucru este de +5⁰ C, iar cel maxim este de +40⁰ C.
- Intindeti si adunati materialul amestecat pe o suprafata metalica sau de plastic, pentru a **elimina bulele de aer** introduse in timpul amestecarii componentelor.
- Aplicati cu o presare mai accentuata un prim strat de aderare, dupa care puteti adauga material in continuare pentru realizarea grosimii dorite a stratului. La aplicarea materialului ne vom asigura sa nu introducem bule de aer in masa de material. Daca este cazul cu un ac se pot intepa si evacua bulele de aer.
- Produsul se intareste complet in mod normal la temperatura ambienta. Pentru reparatii supuse ulterior la vopsire in cimp electrostatic (powder coating), uscarea va decurge **obligatoriu** dupa cum urmeaza:
 - 1.- Uscare la temperatura ambienta timp de 2 ore, urmata de
 - 2.- Uscare la 80 – 100⁰ C pentru 10 – 20 minute
- Uscarea la temperatura inalta se poate realiza si prin aplicare locala, prin suflare cu aer cald sau iradiere cu raze infrarosii. **Atentie:** nu se va depasi temperatura de 100⁰ C !
- Produsul complet intarit se va prelucra la dimensiunea finala prin **slefuire** cu o hartie de granulatatie P 80 Dupa indepartarea materialului slefuit cu **Diamant Reiniger #1417**, se poate trece la vopsire.